

RACK CANTILEVER

Sistema de almacenaje de brazos en voladizo, ideal para el almacenamiento de cargas largas y voluminosas a granel.



INGERACK
Estanterías Metálicas

 www.ingerack.com.co

Síguenos en redes sociales    :@ingeracksas

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- ✓ Permite modificar los niveles de altura fácilmente.
- ✓ Su gran resistencia y versatilidad le permiten adaptarse a su necesidad o unidad de carga.

Se puede almacenar cargas largas de distinto peso, fondo y longitud.



Simple

Es posible depositar mercancías desde 600 hasta 12.000 m.

BRAZO DE CARGA



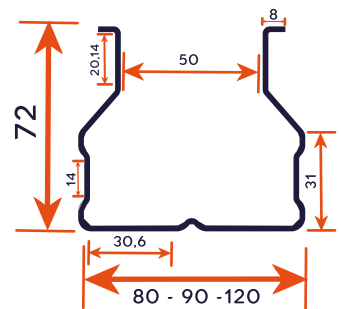
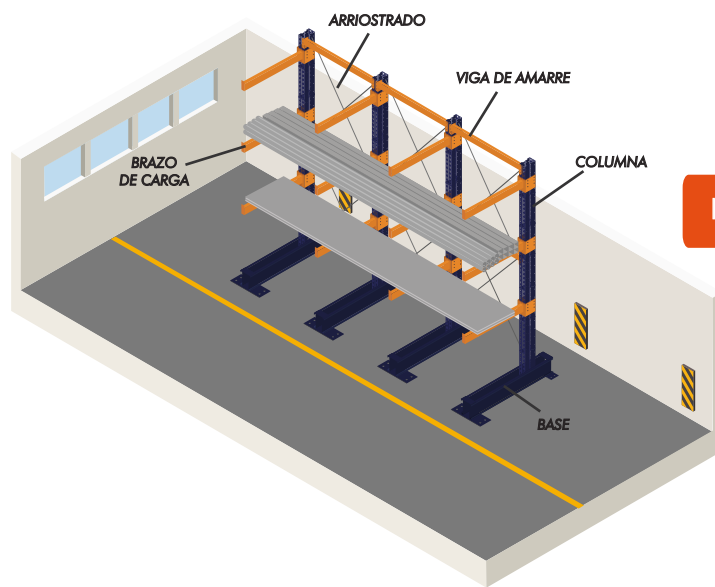
RESISTENCIA

Por brazo



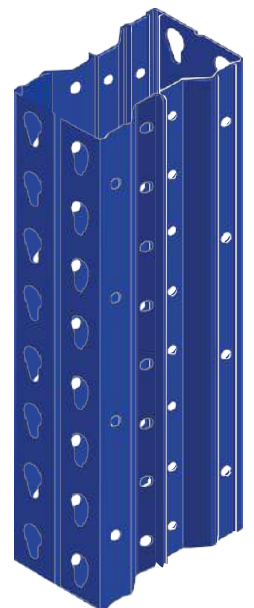
RESISTENCIA

Por nivel



PUNTALE F 80 F 90 F 120

Doble



PERFECTAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE BARRAS, PERFILES, TUBOS, MADERAS, ETC.

- ✓ Fabricado en lámina Hot Rolled grado 50 con 19 pliegues los cuales permiten mayor resistencia y capacidad en cargas puntuales.
- ✓ Ideal para el almacenamiento manual.

FLEJECE 1.50 AE50 MTO			
NORMA DE CALIDAD	ASTM A 1011 GRADI 50		
PORCENTAJE DE CARBONO	0.080 &	0.080 &	0.080 &
PORCENTAJE DE MAGNESIO	0.880 &	0.880 &	0.880 &
PORCENTAJE DE FOSFORO	0.015 &	0.015 &	0.015 &
PORCENTAJE DE AZUFRE	0.003 &	0.003 &	0.003 &
DUREZA	HRB	HRB	HRB
ALARGAMIENTO	30,000 %	30,000 %	30,000 %
RESISTENCIA A LA TENSIÓN (RM)	519,000 MPa	519,000 MPa	519,000 MPa
LÍMITE ELÁSTICO (LE)	438,000 MPa	438,000 MPa	438,000 MPa



PINTURA



Pintura en polvo termo fije basada en resina poliéster catalizada con TGIC (Triglicidil Isocianurato) de acabado LISO BRILLANTE, para la aplicación sobre superficies metálicas. Brinda una excelente protección a la corrosión, magnífica retención del color y del brillo.

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	NORMA
Peso Específico (g/ cm ³)	1.65 - 1.75	NTC 2800
Tamaño de partícula (Micrómetros)	35 - 39	NTC 2682
Rendimiento Teórico (m ² / Kg) @ 60 - 70 micras	8 - 10	-
Vida útil	12 meses	

AZUL COBALTO
LISO B HÍBRIDO

NARANJA INDUSTRIAL
LISO B POLIÉSTER

La pintura no tiene solventes, lo que permite que sea amigable con el medio ambiente.

INGERACK utiliza aceros estructurales tipo Hot Rolled A36 grado 50, considerados aceros supremamente duros para las estructuras de las estanterías.

La pintura aplicada se adhiere a la superficie con facilidad, pasando por un horno curado que funde la pintura y la fija, logrando con esto resistencia y adherencia insuperables



**COMPROMETIDOS
CON LA CALIDAD DE
SUS PROYECTOS.**

NTC 5689 NORMA TÉCNICA COLOMBIANA

- ✓ Especificación para el diseño, ensayo y utilización de estanterías industriales de acero.
- ✓ **NORMAS COLOMBIANAS DE DISEÑO Y NSR - 10 CONSTRUCCIÓN SISMO - RESISTENTE**
- ✓ Asociación Colombiana de Ingeniería Sísmica, Bogotá D.C LEY 400 DE 1997 DECRETO 926 DE 2010
- ✓ **AISI**
American idol and Steel institute, cold formed Steel desing manual, 2008 edition.
- ✓ **MANUFACTURES INSTITUTE SPECIFICATION FOR THE DESING**
Testing and utilization of industrial Steel storage racks.
- ✓ **ANS/AWS**
American Welding society - 2010.
- ✓ **AISC - 360 - 05**
American Institute of Steel construction, specification for estructural Steel buildings.



**NUESTRAS ESTANERÍAS
ESTAN DISEÑADAS
TOMANDO COMO
REFERENCIA NORMAS
NACIONALES E
INTERNACIONALES.**

RECOMENDACIONES TÉCNICAS

- ✓ La operación de carga de producto debe ser con montacarga adecuado en caso de ser necesario.
- ✓ Por ningún motivo se debe golpear la estantería con montacargas u otros equipos que puedan ocasionar daños severos en la estructura.
- ✓ Para la limpieza se recomienda realizarlo con personal certificado en alturas, la estructura no debe ser limpiada con ningún tipo de químico o removedor.
- ✓ Las estanterías no se deben sobrecargar de acuerdo al peso establecido.
- ✓ Se recomienda tan solo limpieza manual con agua, telas húmedas y secas.



LIMITACIONES Y CONDICIONES.

- ✓ Los movimientos, traslados y mantenimiento deben ser realizados con personal especial y calificado.
- ✓ La garantía no cubre daños ocasionados por desastres naturales como sismos, terremotos, incendios entre otros.

SOLUCIONES QUE OPTIMIZAN SUS ESPACIOS.



✓ DISTRIBUIDORA DE VIDRIOS



✓ GILPA IMPRESORES



✓ PREMOLDEADOS



✓ ARKOS



✓ VANTI



✓ SELCO



✓ **SOMOS FABRICANTES DIRECTOS**

✓ **BOGOTÁ**



Contáctanos fácil y rápido
Ingeniero de proyectos
☎ +57 322 217 8390
ing.proyectos2@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Arquitecto de proyectos
☎ +57 305 283 5795
arq_proyectos@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Ingeniero de proyectos
☎ +57 320 405 6529
ing.proyectos1@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Arquitecto de proyectos
☎ +57 302 318 1296
arq.proyectos2@ingerack.com.co

✓ **ANTIOQUIA**



Contáctanos fácil y rápido
Arquitecto de proyectos
☎ +57 324 200 3820
proyectos.antioquia@ingerack.com.co

✓ **VALLE DEL CAUCA**



Contáctanos fácil y rápido
Jorge Montes - Director de proyectos
☎ +57 317 437 1430
proyectos@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Ingeniero de proyectos
☎ +57 322 217 8405
ing.proyectoscauca@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Arquitecto de proyectos
☎ +57 305 283 6023
licitaciones@ingerack.com.co

✓ **COSTA CARIBE**



Contáctanos fácil y rápido
Ingeniero de proyectos
☎ +57 320 385 8576
proyectos.caribe@ingerack.com.co



Contáctanos fácil y rápido
Arquitecto de proyectos
☎ +57 324 200 6380
proyectos.caribe2@ingerack.com.co

✓ **COBERTURA A NIVEL NACIONAL**



Contáctanos fácil y rápido
Gestor Comercial
☎ +57 317 408 7468
gestor.comercial@ingerack.com.co



✓ **PLANTA DE PRODUCCIÓN SANTANDER DE QUILCHAO**

➤ www.ingerack.com.co

Síguenos en redes sociales : @ingeracksas