

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Permite modificar los niveles de altura facilmente.
- ✓ La versatilidad en los ensambles permite que se adapte a diferentes requerimientos.
- Máxima adaptabilidad a cualquier tipo de carga tanto por peso como por volumen.

Resistencia entre 6000 hasta 8000 kg -Alturas desde 2400 hasta 12000 mm

Sistema de acceso directo a la carga donde se alojan estibas en profundidad sencilla o doble de acuerdo al diseño que se maneje.

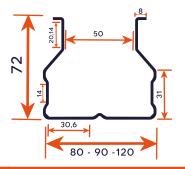
TOPE ESTIBA

> VIGA DE CARGA

RIOSTRAS

DISTANCIADOR

GUÍA ESTIBA



PUNTAL F 80 F 90 F 120





Tendido Metálico



Malla Electrosoldada

- Fabricado en lámina Hot Rolled grado 50 con 19 pliegues los cuales permiten mayor resistencia y capacidad en cargas puntuales.
- Utilizado en operaciones de picking y almacenamiento de productos voluminosos.
- Excelente control de stock.
- Se manejan alturas desde 2,40 hasta 12 metros.

Protector puntual

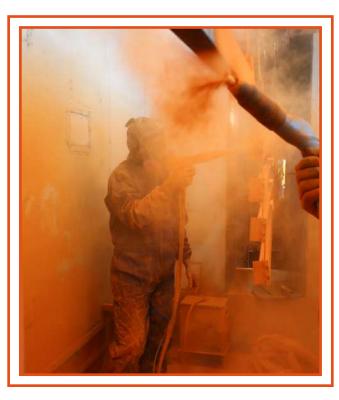
Ideal para proteger la estructura y alargar la vida útil de la estantería.



FLEJECE 1.50 AE50 MTO				
NORMA DE CALIDAD	ASTM A 1011 GRADI 50			
PORCENTAJE DE CARBONO	0.080 &	0.080 &	0.080 &	
PORCENTAJE DE MAGNESIO	0.880 &	0.880 &	08080 &	
PORCENTAJE DE FOSFORO	0.015 &	0.015 &	0.015 &	
PORCENTAJE DE AZUFRE	0.003 &	0.003 &	0.003 &	
DUREZA	HRB	HRB	HRB	
ALARGAMIENTO	30,000 %	30,000 %	30,000 %	
RESISTENCIA A LA TENSIÓN (RM)	519,000 MPa	519,000 MPa	519,000 MPa	
LÍMITE ELÁSTICO (LE)	438,000 MPa	438,000 MPa	438,000 MPa	



PINTURA



Pintura en polvo termo fije basada en resina poliéster catalizada con TGIC (Triglicidil Isocianurato) de acabado LISO BRILLANTE, para la aplicación sobre superficies metálicas. Brinda una excelente protección a la corrosión, magnífica retención del color y del brillo.

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	NORMA
Peso Específico (g/ cm³)	1.65 - 1.75	NTC 2800
Tamaño de partícula (Micrómetros)	35 - 39	NTC 2682
Rendimiento Teórico (m²/ Kg) @ 60 - 70 micras	8 - 10	-
Vida útil	12 meses	

AZUL COBALTO LISO B HÍBRIDO NARANJA INDUSTRIAL LISO B POLIÉSTER

La pintura no tiene solventes, lo que permite que sea amigable con el medio ambiente.

INGERACK utiliza aceros estructurales tipo Hot Rolled A36 grado 50, considerados aceros supremamente duros para las estructuras de las estanterías.

La pintura aplicada se adhiere a la superficie con facilidad, pasando por un horno curado que funde la pintura y la fija, logrando con esto resistencia y adherencia insuperables



NTC 5689 NORMA TÉCNICA COLOMBIANA

- Especificación para el diseño, ensayo y utilización de estanterías industriales de acero.
- ✓ NORMAS COLOMBIANAS DE DISEÑO Y NSR 10 CONSTRUCCIÓN SISMO - RESISTENTE
- Asociación Colombiana de Ingeniería Sísmica, Bogotá D.C LEY 400 DE 1997 DECRETO 926 DE 2010
- **✓** AISI

American idol and Steel institute, cold formed Steel desing manual, 2008 edition.

✓ MANUFACTURES INSTITUTE SPECIFICATION FOR THE DESING

Testing and utilization of industrial Steel storage racks.

✓ ANS/AWS

American Welding society - 2010.

✓ AISC - 360 - 05

American Institute of Steel construction, specification for estructural Steel buildings.



NUESTRAS ESTANTERÍAS
ESTAN DISEÑADAS
TOMANDO COMO
REFERENCIA NORMAS
NACIONALES E
INTERNACIONALES.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS

- ✓ La operación de carga de producto debe ser con montacarga adecuado en caso de ser necesario.
- Por ningún motivo se debe golpear la estantería con montacargas u otros equipos que puedan ocasionar daños severos en la estructura.
- ✓ Para la limpieza se recomienda realizarlo con personal certificado en alturas, la estructura no debe ser limpiada con ningún tipo de químico o removedor.
- Las estanterías no se deben sobrecargar de acuerdo al peso establecido.
- Se recomienda tan solo limpieza manual con agua, telas húmedas y secas.





LIMITACIONES Y CONDICIONES.

- ✓ Los movimientos, traslados y mantenimiento deben ser realizados con personal especial y calificado.
- ✓ La garantía no cubre daños ocasionados por desastres naturales como sismos, terremotos, incendios entre otros.

SOLUCIONES QUE OPTIMIZAN SUS ESPACIOS.





√CODIFER

✓ REDLLANTAS





✓ ALMACENES LA 13

✓COALCO





✓ TERPEL

✓ LOCATEL



SOMOS FABRICANTES DIRECTOS

✓ BOGOTÁ



Ingeniero de proyectos

+57 322 217 8390

ing.proyectos2@ingerack.com.co



Arquitecto de proyectos

+57 305 283 5795

arq_proyectos@ingerack.com.co



Ingeniero de proyectos

+57 320 405 6529

ing.proyectos1@ingerack.com.co



Arquitecto de proyectos

+57 302 318 1296

arq.proyectos2@ingerack.com.co

✓ ANTIOQUIA



Arquitecto de proyectos (%) +57 324 200 3820

Arquitecto de proyectos

+57 324 200 3820

proyectos.antioquia@ingerack.com.co

Arquitecto de proyectos

+57 324 200 6380

proyectos.caribe2@ingerack.com.co

VALLE DEL CAUCA



Jorge Montes -Director de proyectos

(+57 317 437 1430

proyectos@ingerack.com.co



Ingeniero de proyectos

(*) +57 322 217 84O5

ing.proyectoscauca@ingerack.com.co



Arquitecto de proyectos

+57 305 283 6023

licitaciones@ingerack.com.co

✓ COSTA CARIBE



Ingeniero de proyectos

proyectos.caribe@ingerack.com.co



✓ COBERTURA A NIVEL NACIONAL



Gestor Comercial +57 317 408 7468

gestor.comercial@ingerack.com.co



BOGOTÁ PLANTA DE PRODUCCIÓN SANTANDER DE QUILICHAO

Síguenos en redes sociales in Odf : @ingeracksas